

# ノコ刃のサイズ

予期なく変更する場合あり

## ■AB缶のサイズ表

ABとは、アンドソーバイメタルの略

刃厚 (mm)	巾 (mm)	刃数=P (25.4mmにつき)	長さ (m)	刃材
0.9	4	10・12・14	30	ハイス
	5	8・10・12・14		
	6	6・8・10・12・14		
	8	6・8・10・12・14		
	10	4・6・8・10・12・14		
	13	4・6・8・10・12・14		
0.65	3	18	16	
	4	12・14・18		
	5	10・12・14・18		
	6	8・10・12・14・18		
	8	8・10・12・14・18		
	10	8・10・12・14・18		
	13	8・10・12・14・18		
TA-36用替刃		0.65×5W×14P×1690(10本/箱)		
		0.65×5W×18P×1690(10本/箱)		
		ハイス:AB0.65×5W×14P×1690(9本/箱)		
		ハイス:AB0.65×5W×18P×1690(9本/箱)		

### ABの表記方法

#### 1.(缶)

例: AB0.9(厚)×8(巾)×10(刃数)



#### 2.(エンドレス)

例: AB0.9(厚)×8(巾)×10(P)×3650(長さ・mm)

## ■ブルー缶のサイズ表

主に、非鉄・木工用

刃厚 (mm)	巾 (mm)	刃数=P (25.4mmにつき)	長さ (m)	刃材
0.64	5	8・10・12・14・18・24・32	30	ばね鋼
	10	4・6・8・10・12・14・18・24・32		
	13	4・6・8・10・12・14・18・24・32		

### ブルーの表記方法

#### 1.(缶)

例: 0.64(厚)×5(巾)×8(刃数)

#### 2.(エンドレス)

例: 0.64(厚)×10(巾)×8×2700(長さ・mm)

■溶接可能なノコ刃の巾(mm)

刃厚(mm)		溶接機容量(KVA)
0.65	0.9	
3~10	4~8	2
3~13	4~10	3
3~19	4~13	4

■円弧切断の最小半径(mm)

巾(mm)	最小R
4	5
5	8
6	15
8	25
10	35
13	62

■13・27Wのサイズ表 …… **アルミ&カーボン切断に適する**

(注意)コンターマシン(標準)は、13Wまで使用できます

刃厚 (mm)	巾 (mm)	刃数=P (25.4mmにつき)	長さ (mm)	材質
0.9	13	6/10	指定	ハイス
0.95	27	3/4		
		4/6		
		6/10		
0.9	27	3・3/4	超硬	
1.1	34	3・3/4		

その他サイズは、お問い合わせ下さい

27Wの表記方法

1.(エンドレス)

例: 0.95×27×3/4(P)×4100(長さ・mm)

2.(刃数)

3/4とは、交互に刃数=「3」と「4」を繰り返す。

