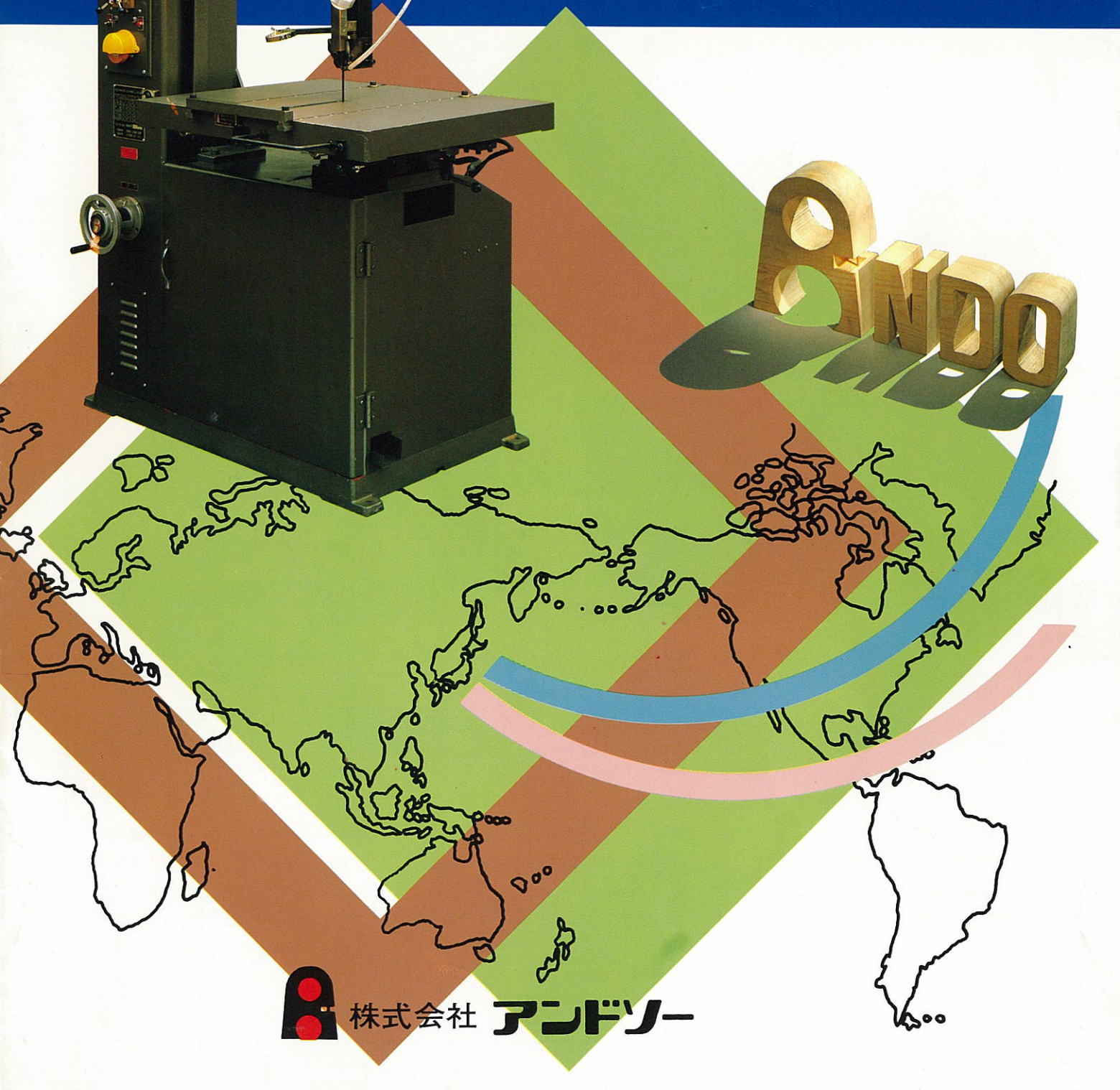
UNIVERSAL BAND SAWING MACHINE

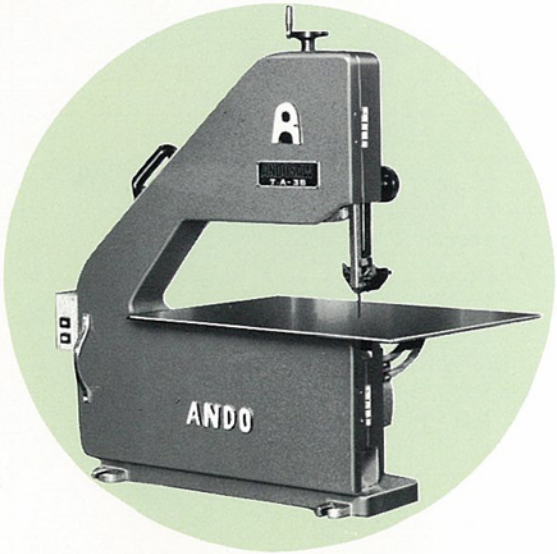
ANDOSAW

アンドソーシリーズ





株式会社 アンドソー



卓上型 TA-36

ボデーに鋳造（軽合金）を使用し、振動が少なく３点プーリー機構の軽便型コンターマシンです。

■TA-36型仕様

切断能力	最大厚さ　100mm
	最大奥行　360mm
ノコ刃速度	50m/min・100m/min
ノコ刃長さ	1690mm
テーブル寸法	450mm×320mm
テーブル傾斜	右　15度
モーター	単相100V・200W(ギヤモートル)
機械寸法	720(高さ)×670(巾)×420(奥行)mm
重量	38kg



木工・発泡等の切断にはTA-600M・TA-600Hがございます。

卓上ワイド型 TA-600

ワイドな作業を容易にする３点プーリー機構、オール鋳造は堅牢で振動・騒音の少ない重量感あふれるデザインのコンターマシンです。

■TA-600型仕様

切断能力	最大厚さ　220mm(カバーを外した場合)
	最大奥行　610mm
ノコ刃速度	1速35m/min・2速65m/min・3速120m/min
ノコ刃長さ	2740mm
テーブル寸法	600mm×450mm
テーブル傾斜	右　15度
溶接機	200V 2KVA(ノコ刃巾3mm～10mmまで)
モーター	駆動部　三相200V・0.4KW(ギヤモートル)
作業灯	単相100V・60W
機械寸法	960(高さ)×1250(巾)×600(奥行)mm
重量	210kg

※オプション
インバータ仕様も
承っております。

直線自動装置付 TA-1000L

「ふところ」の深さを誇るワイドな最大級大型鋳造ボデー(ＦＣ)３点プーリー機構の直線自動装置付です。重切削も可能な強力型です。

■TA-1000・TA-1000L型仕様

切断能力	最大厚さ　210mm
	最大奥行　1000mm
ノコ刃速度	無段変速　25m/min～150m/min
ノコ刃長さ	4330mm
テーブル寸法	750mm×700mm
テーブルストローク	320mm(L型)
補助テーブル寸法	450mm×700mm
テーブル傾斜	左右　15度
溶接機	200V 3KVA(ノコ刃巾3mm～13mmまで)
モーター	駆動部　三相200V・1.5KW(2HP)
モーター	ガイドホルダー上・下　25W(L型)
モーター	テーブル送り40Wスピードコントロール(L型)
エアー装置	外部入力(電磁弁付)
作業灯	単相100V・60W
機械寸法	1860(高さ)×2030(巾)×1150(奥行)(L型)mm
重量	910kg　L型 960kg



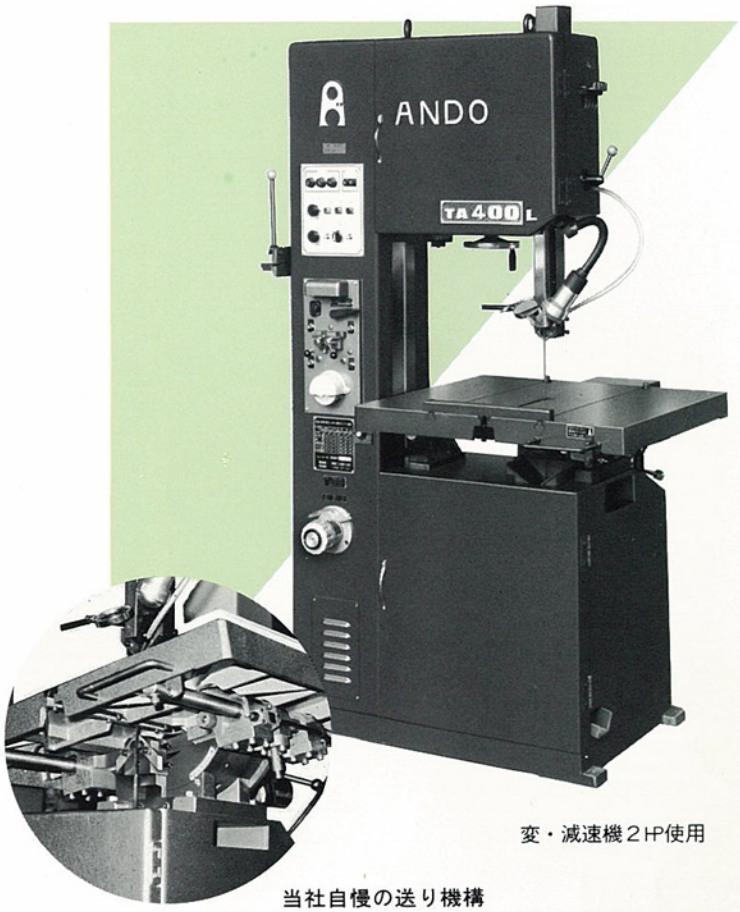
L型（直線自動装置付）

直線自動装置付 TA-400L

TA-400L・500L型は直線切断を自動化するためテーブル裏面に特殊焼入れシャフト（2本φ30）とスライドベアリングを採用、40Wギャード可変速モーターと電磁クラッチでテーブルを自動送りする装置を採用して直線切断を自動化しました。テーブルの支えに半円形の特殊機構を採用、テーブルを左右10度に傾斜でき、テーブル送りは常にスピードコントロールが可能です。

■TA-400L型仕様

切断能力	最大厚さ　310mm
	最大奥行　400mm
ノコ刃速度	無段変速　25m/min～150m/min
ノコ刃長さ	3650mm
テーブル寸法	750mm×700mm
テーブルストローク	320mm
テーブル傾斜	左右　10度
溶接機	200V 3KVA(ノコ刃0.9厚×4～10mm巾)
モーター	駆動部　三相200V・1.5KW(2HP)
モーター	ガイドフレーム上・下　25W
モーター	テーブル送り 40W 電磁クラッチ付
エアー装置	外部入力(電磁弁付)
作業灯	単相100V・60W
機械寸法	1930(高さ)×1150(巾)×1250(奥行)mm
重量	720kg



変・減速機2HP使用

当社自慢の送り機構
リミットスイッチにより定寸で全停止可能



当社自慢の送り機構　変・減速機2HP使用
（ゲーツベルト採用）

直線自動装置付 TA-500L

ユーザーニーズに応えたアンドソー最大級のコンターマシンです。重量物の切断加工に威力を発揮します。

■TA-500L型仕様

切断能力	最大厚さ　310mm
	最大奥行　500mm
ノコ刃速度	無段変速　25m/min～150m/min
ノコ刃長さ	4050mm
テーブル寸法	750mm×700mm
テーブルストローク	320mm
テーブル傾斜	左右　10度
溶接機	200V 3KVA(ノコ刃0.9厚×4～10mm巾)
モーター	駆動部　三相200V・1.5KW(2HP)
モーター	ガイドフレーム上・下　25W
モーター	テーブル送り 40W 電磁クラッチ付
エアー装置	外部入力(電磁弁付)
作業灯	単相100V・60W
機械寸法	2015(高さ)×1250(巾)×1250(奥行)mm
重量	860kg

直線自動装置は、全機種とも、リニアボールベアリングとスライドシャフトの採用により、重切削等でも精密切断が可能です。

※製品改良のため予告なしで仕様変更する場合があります。

万能型 TA-300

標準型帯ノコ盤で切れ味抜群なアンドソー自慢のコンターマシンです。



■TA-300型仕様

切断能力	最大厚さ　200mm
	最大奥行　300mm
ノコ刃速度	無段変速　25m/min～100m/min
ノコ刃長さ	2700mm
テーブル寸法	550mm×450mm
テーブル傾斜	左右前後　15度
溶接機	200V 2KVA(ノコ刃0.65厚×2～10mm巾)
モーター	三相200V・0.75KW(1HP)
エアー装置	外部入力(電磁弁付)
作業灯	単相100V・60W
機械寸法	1490(高さ)×850(巾)×600(奥行)mm
重量	310kg

直線自動装置付 TA-300L

リニアボールベアリングとスライドシャフト機構により、従来の固定レール式に比べ、精密切断が可能となりました。又、このクラス最大のテーブルを使用し、最長のストロークを実現しました。**テーブルT溝標準仕様!**





ノコ刃変速
インデックス



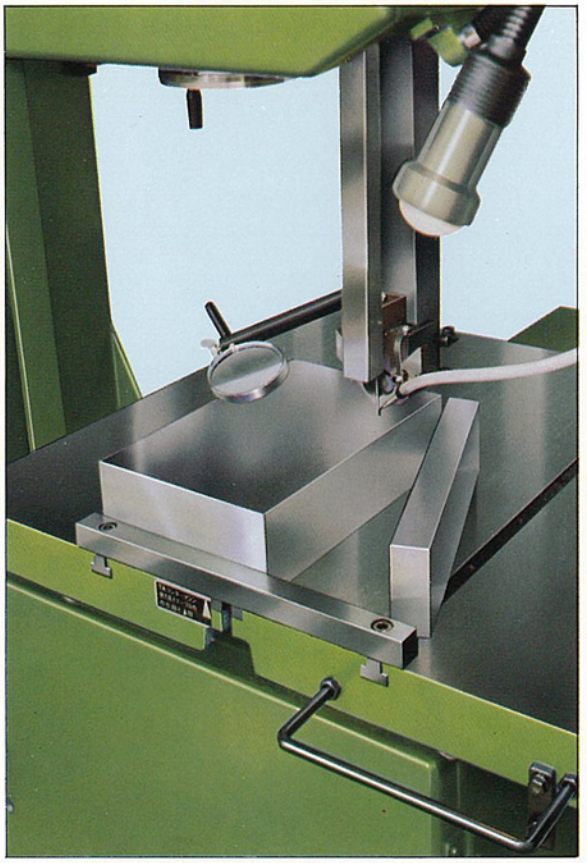
変・減速機

■TA-300L型仕様

切断能力	最大厚さ　200mm
	最大奥行　300mm
ノコ刃速度	無段変速　25m/min～100m/min
ノコ刃長さ	2700mm
テーブル寸法	590mm×570mm
テーブルストローク	270mm
テーブル傾斜	左右　10度
溶接機	200V 2KVA(ノコ刃0.9厚×4～8mm巾)
モーター	三相200V・0.75KW(1HP)
エアー装置	外部入力(電磁弁付)
作業灯	単相100V・60W
機械寸法	1490(高さ)×870(巾)×830(奥行)mm
重量	360kg

省力シリーズ

直線自動切断装置



四面研摩、電動式ガイドフレームの機構により、重切削等でも、精密切断が可能です。
（TA—400L、500L、1000L）

このクラス唯一のT溝付テーブルで長物、角度切断のクランプもワンタッチでOK。
（TA—400L、500L、1000L）



新発売



直線自動装置付 TA-350L

ＴＡ-350Ｌ型は直線切断を自動化するため、テーブル裏面に特殊焼入れシャフト（２本φ25）とスライドベアリングを採用、25Wギャード可変速モーターと電磁クラッチでテーブルを自動送りする装置を採用して直線切断を自動化しました。テーブルの支えに半月形の特殊機構を採用、テーブルを左右10度に傾斜でき、テーブル送りは常にスピードコントロールが可能です。

■TA-350L型仕様

切断能力	最大厚さ　250mm
	最大奥行　350mm
ノコ刃速度	無段変速　25m/min～100m/min
ノコ刃長さ	3340mm
テーブル寸法	590mm×570mm
テーブルストローク	270mm
テーブル傾斜	左右　10度
溶接機	200V 2KVA（ノコ刃0.9厚×4～8mm巾）
モーター	三相200V・1.5KW（2HP）
モーター	テーブル送り・25W・電磁クラッチ付
エアー装置	外部入力（電磁弁付）
作業灯	単相100V・60W
機械寸法	1735（高さ）×945（巾）×830（奥行）mm
重量	510kg

※テーブルT溝標準仕様

強力精密万能型 TA-350

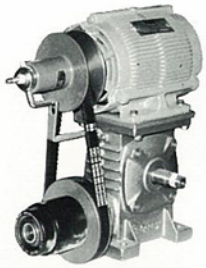
無段変・減速機採用、切断作業にヘビー級の威力を発揮し高性能・堅牢無比なアンドソーNo.1のアイドルコンターマシンです。

■TA-350型仕様

切断能力	最大厚さ　250mm 最大奥行　350mm
ノコ刃速度	無段変速　25m/min～100m/min
ノコ刃長さ	3340mm
テーブル寸法	590mm×520mm
テーブル傾斜	左右　15度
溶接機	200V 2KVA(ノコ刃0.65厚×2～10mm巾)
モーター	三相200V・1.5KW(2HP)
エアー装置	外部入力(電磁弁付)
作業灯	単相100V・60W
機械寸法	1730(高さ)×890(巾)×630(奥行)mm
重量	370kg



ノコ刃変速
インデックス

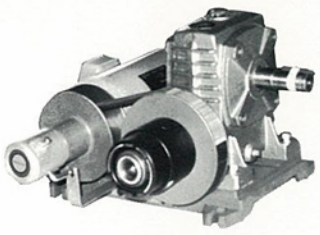


変・減速機



変・減速機
(ゲーツベルト採用)

アンドソー独自機構



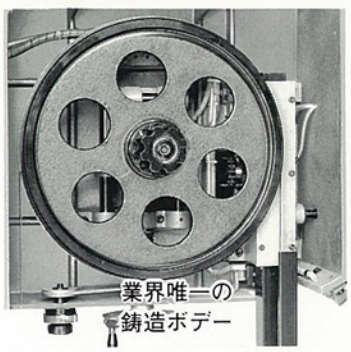
変・減速機

業界唯一の巾広変速機機構により、重切削をする時の低速時に、トルクが一番弱くなり、スリップするという、Vベルト変速機の欠点を補い、低速時に最大トルクが得られ、全域でスリップのない強力な切削を実現しました。



ゲーツベルト
米国ゲーツ社製

ゲーツベルト変速機と減速機の採用により、ベルトは長寿命・大伝導馬力のゲーツベルト1本だけですので、従来機のように、Vベルトを3本～4本使った構造に比べ、メンテナンスの手間が格段に省けます。



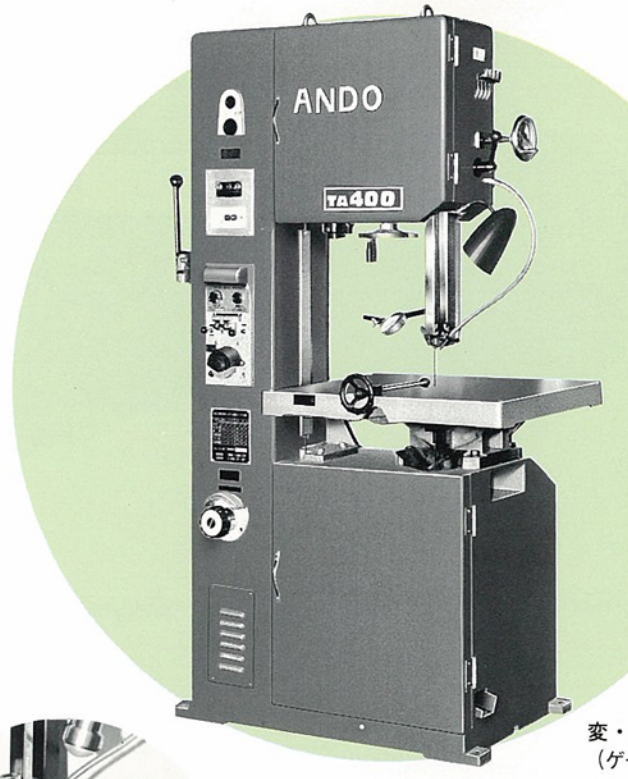
鋳造ボデーを採用している国産唯一のメーカーです。この機構により板金ボデーの欠点であった、鋸刃のビビリによる刃コボレが一段と少なくなり、重切削なども力強い切削が可能になりました。

高級精密万能型 TA-400

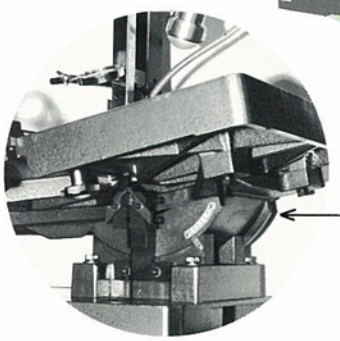
ボデーに鋳造（ＦＣ）を使用、重切削に対し振動が少なく音が静かでテーブルの支えに半月形の特殊機構を採用、テーブルを左右に15度に傾斜でき、金型等の斜めの切断ができます。
変・減速機２HP使用（ゲーツベルト採用）で重切削加工が容易にできます。

■TA-400型仕様

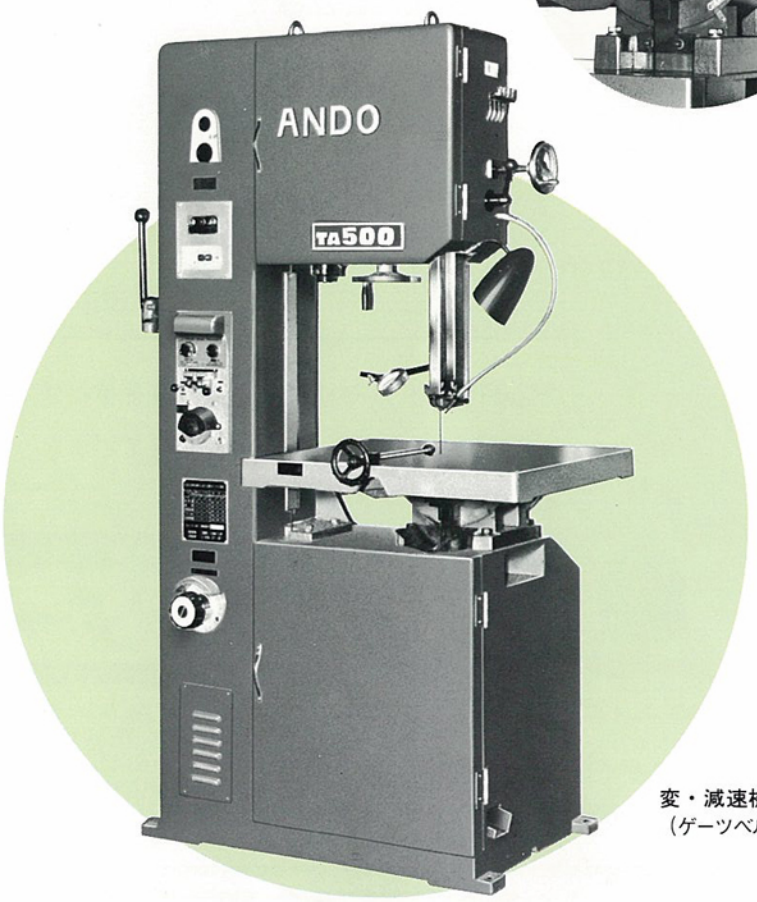
切断能力	最大厚さ　310mm
	最大奥行　400mm
ノコ刃速度	無段変速　25m/min～150m/min
ノコ刃長さ	3650mm
テーブル寸法	700mm×650mm
テーブル傾斜	左右　10度
溶接機	200V 3KVA(ノコ刃0.9厚×4～10mm巾)
モーター	三相200V・1.5KW(2HP)
エアー装置	外部入力(電磁弁付)
作業灯	単相100V・60W
機械寸法	1930(高さ)×1130(巾)×820(奥行)mm
重量	630kg



変・減速機
（ゲーツベルト採用）



←重切削に耐えうる強靱なブラケット機構



変・減速機
（ゲーツベルト採用）

最高級精密万能型 TA-500

ガイドフレームは太く重切削に耐え、一層強力な切断加工を可能にした大型機です。

■TA-500型仕様

切断能力	最大厚さ　310mm
	最大奥行　500mm
ノコ刃速度	無段変速　25m/min～150m/min
ノコ刃長さ	4050mm
テーブル寸法	750mm×700mm
テーブル傾斜	左右　10度
溶接機	200V 3KVA(ノコ刃0.9厚×4～10mm巾)
モーター	駆動部　三相200V・1.5KW(2HP)
エアー装置	外部入力(電磁弁付)
作業灯	単相100V・60W
機械寸法	2015(高さ)×1250(巾)×890(奥行)mm
重量	800kg



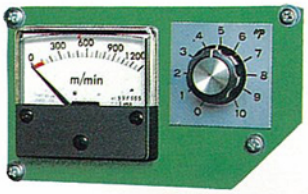
※インバータ標準装備
（全機種）

TA-600H〈卓上ワイド型〉

- 340㎜厚OK!! このクラス最大の能力で大型機なみの加工を実現。
- 強力インバータの採用により、ステンレス板から発泡、木材までワンタッチ変速。
- 当社金属マシンボディ（FC）で製作しましたので……力があります!! 精度が出ます!! ノコ刃寿命が伸びます!!

■主な仕様

切断能力	最大厚さ：340㎜
	最大奥行：590㎜
ノコ刃速度	インバータ変速 100～1,200m/分
ノコ刃長さ	2,950～3,000㎜
テーブル寸法	710×510㎜（鋳物製）
テーブル傾斜	右30度
ノコ刃溶接機	2KVA（ノコ刃幅3～10㎜まで）
モーター	三相 200V・750W
作業灯	単相 100V・60W
機械寸法	高さ1,240×巾1,340×奥行き780㎜
重量	300㎏



TA-600M〈卓上ワイド型〉

当社ダイヤモンドソーマシン用精密ボディ採用!!

- このクラス初のインバータ標準装備で、あらゆる材料の切断もワンタッチで変速。
- 内蔵のノコ刃溶接機で、中抜切断もOK!!
- 610㎜のワイドな奥行で、大物加工も楽々できます。

■主な仕様

切断能力	最大厚さ：210㎜（カバーを外した場合）
	最大奥行：610㎜
ノコ刃速度	インバータ変速 100～1,200m/分
ノコ刃長さ	2,670～2,740㎜
テーブル寸法	600×450㎜（鋳物製）
テーブル傾斜	右15度
ノコ刃溶接機	2KVA（ノコ刃幅3～10㎜まで）
モーター	三相 200V・750W
作業灯	単相 100V・60W
機械寸法	高さ960×巾1,000×奥行600㎜
重量	230㎏



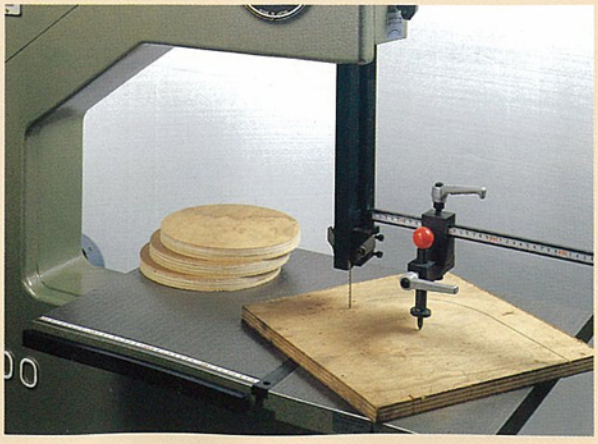
※ステンレスなど金属の切断が多いユーザー様には、
強力型仕様がございます。
金属切断用カタログをご請求下さい。

≪オプション≫

専用作業台



TA-600M
TA-600H用



≪オプション≫

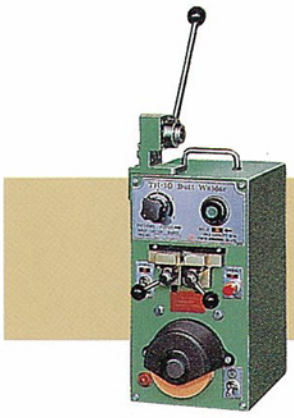
円切り治具

- TA-600M, TA-600H
  100～250㎜（半径）
- TA-620H
  100～350㎜（半径）

TA-620H〈大型ワイド型〉

■主な仕様

切断能力	最大厚さ：500㎜
	最大奥行：600㎜
ノコ刃速度	インバータ変速 100～1,200m/分
ノコ刃長さ	4,170～4,250㎜
テーブル寸法	700×650㎜（鋳物製）
テーブル傾斜	左15度・右30度
ノコ刃溶接機	2KVA(3～10㎜まで)ポータブルタイプ
モーター	三相 200V・1.5KW
作業灯	単相 100V・60W
機械寸法	高さ1,850×巾1,450×奥行き830㎜
重量	530kg



標準付属
ノコ刃溶接機
TH-10A

TA-620H・620HLに標準





TA-620HL
（テーブルスライド式）

- 木型、発泡型など各種素材の大型化に対応した、厚さ500㎜、奥行き600㎜の大型ボデーで大物もラクラク切断。
- テーブルスライド式は材料を傷つけず高精度の切断が可能です。又、オプションで自動送り装置の取付も出来ます。

■主な仕様

切断能力	最大厚さ：500㎜
	最大奥行：600㎜
ノコ刃速度	インバータ変速 100～1,200m/分
ノコ刃長さ	4,170～4,250㎜
テーブル寸法	1,200×1,200㎜(アルミ製)
テーブルストローク	1,000㎜
テーブルスライド	手動
テーブル傾斜	0
ノコ刃溶接機	2KVA(3～10㎜まで)ポータブルタイプ
モーター	三相 200V・1.5KW
作業灯	単相 100V・60W
機械寸法	高さ1,850×巾1,700×奥行き2,050
重量	750kg

アンドソー自信の大型機〈新登場!!〉

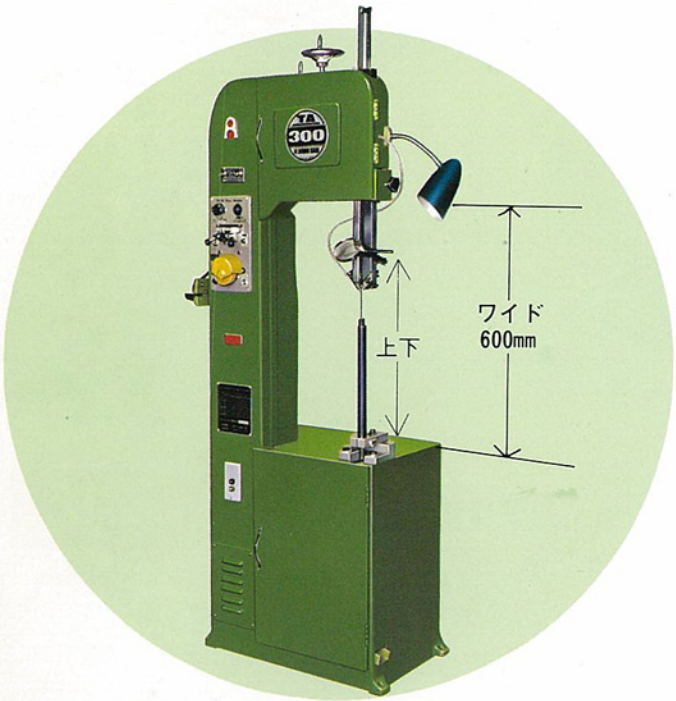
お客さまのご要望に合せて、高さ、奥行、テーブルスライド等、あらゆる改造を迅速・安価に製作いたします。

アンドソーは、ユーザーニーズにより各種自動切断装置の設計、製作も承っております。



＊弊社製作、世界最大級直線自動型コンターマシン

＊奥行1500mm、定盤3000mm、ベース6500mm、許容積載荷重 6 ton



ガイドポスト上下スライド式

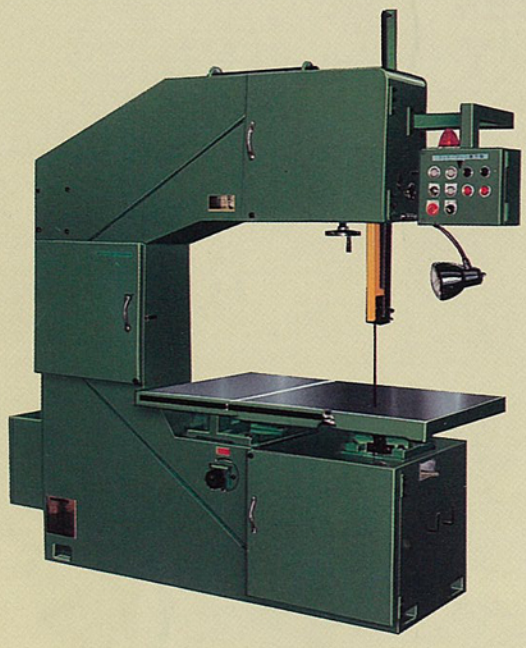
試作板金加工専用機 TA-300R

自動車関係などの変形板金加工の専用機です。
ガイドポストは、上下スライド方式ですから切断材料に合った高さが選択できます。

■TA-300R型仕様

切断能力	ガイドポスト最高位置 450mm
	ガイドポスト最低位置 300mm
	最大奥行 300mm
ノコ刃速度	無段変速 50m/min～200m/min
ノコ刃長さ	3100mm～3230mm
溶接機	200V 2KVA
モーター	駆動部 三相200V・1.5KW(1HP)
エアー装置	外部入力式(カプラ付)
作業灯	単相100V・60W
機械寸法	1780(高さ)×750(巾)×380(奥行)mm
重量	280kg

アンドソーは、いつでも貴社の切断作業に関するご要望にお応えできる体制を整えています。お気軽にご相談下さい。



TA-1000H

■主な仕様

切断能力	最大厚さ：500mm
	最大奥行：1,000mm
ノコ刃速度	インバータ変速 100～1,200m/分
テーブル寸法	主テーブル 750×700mm(鋳物製)
	補助テーブル 450×700mm(鋳物製)
テーブル傾斜	左右10度(補助テーブルは不可)
ノコ刃溶接機	200V・2KVA(ノコ刃幅3～10mmまで)
モーター	三相 200V・1.5KW
作業灯	単相 100V・60W
機械寸法	高さ2,590×巾2,340×奥行き890mm
重量	900kg

高速・重切削用バンドソー ANDOSAW BI-METAL

業界初！粉末ハイス・バイメタル

重切削のアンドソーが、マシンメーカーの立場から、さらに重切削・高精度を追求し完成したバンドソーです。特に直線自動機用は、刃部に従来の溶解材ハイスに替え、業界で初めて、高級粉末ハイスと、特殊合金製の胴部とのビーム溶接に成功しました。

従来の溶解材ハイスに比べ、**耐摩耗性に優れ長寿命**・**高速切削が可能**　など他に類を見ない高性能を発揮します。特に、寿命は溶解材ハイスの3倍と飛躍的に伸び、ランニングコストは大巾に減少します。



■メタルバンドソーの選択

●種　類

ＡＢ缶…アルミからステンレスまであらゆる材料に対応するブレードです。

ＳＡ缶…特に非鉄・プラスチック・木材、切断専用のブレードです。

●刃　厚

バンドソーの板厚には、0.65㎜と0.9㎜の2種類があります。0.65㎜厚は、薄物や曲線加工用です。0.9㎜厚は、厚物や難削材の切削用として、アンドソーが開発したバンドソーです。特に当社のＬ型機（直線自動切断機）では、0.9㎜厚をご使用下さい。

●刃　数

25.4㎜当りの歯先の数です。薄い材料には細かいものを、厚い材料には荒いものを選択します。目安としては、材料に対し最低２山以上刃先が当るように選択して下さい。

●刃　巾

直線切削・重切削用には、溶接可能な最大巾を選択して下さい。円弧切削用には、表の中から作業に適した巾を選択して下さい。

■溶接可能なノコ刃の幅

溶接機容量	刃厚0.65㎜	刃厚0.9㎜
2KVA	2～10㎜	3～8㎜
3KVA	2～13㎜	3～10㎜
4KVA	2～19㎜	3～13㎜

■円弧切削の最小半径

ノコ刃の巾(㎜)	2	3	4	5	6	8	10	13
最小半径(㎜)	R1.5	R3	R6	R8	R12	R20	R35	R65

■アンドソーバイメタルＡＢ缶サイズ表

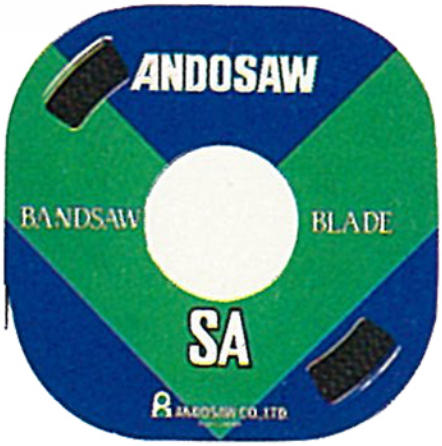
刃厚(㎜)	巾(㎜)	刃数(25.4㎜につき)	長さ(m)
0.9	4	10・12・14	30
	5	8・10・12・14	
	6	6・8・10・12・14	
	8	6・8・10・12・14	
	10	4・6・8・10・12・14	
	13	4・6・8・10・12・14	
0.65	3	18	16
	4	12・14・18	
	5	10・12・14・18	
	6	8・10・12・14・18	
	8	8・10・12・14・18	
	10	8・10・12・14・18	
	13	8・10・12・14・18	

■アンドソーＳＡ缶サイズ表

刃厚(㎜)	巾(㎜)	刃数(25.4㎜につき)	長さ(m)
0.65	5	4	30
0.65	10	4	30
0.90	13	4	30

■非鉄・木工

非鉄金属・プラスチック・木材などの高速切断用ブレードです。
特に銅・アルミ等の切断に於いては目詰りの少ない長寿命切断も可能にしました。



●トータルカッティング●
株式会社 アンドソー

本社・工場／〒496-0876 愛知県津島市大縄町９－６－２
ＴＥＬ(0567)28-5621(代)　ＦＡＸ(0567)24-6537
名古屋営業所／〒496-0876 愛知県津島市大縄町９－６－２
ＴＥＬ(0567)28-5600(代)　ＦＡＸ(0567)24-6537
東京営業所／〒174-0071 東京都板橋区常盤台４－15－13
ＴＥＬ(03)3934-5831　ＦＡＸ(03)3934-6186